



# DATI TECNICI

PIASTRE VIBRANTI REVERSIBILI

BPR 35/42, BPR 35/42 D



**Robusto e affidabile**

Migliore protezione dei componenti



**Comando preciso e sicuro**

Comando leva comfort



**Trasporto facile e sicuro**

Ruote di trasporto (opzione)

#### Dimensioni di trasporto in m3

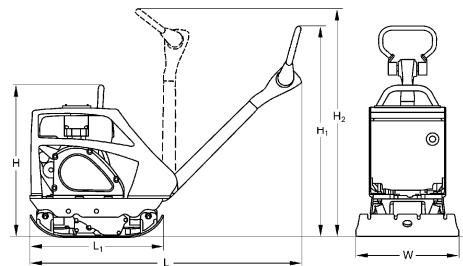
BPR 35/42	0,389
BPR 35/42 D	0,436

#### Equipaggiamento standard

- Incappottatura di protezione del motore
- Comando leva comfort
- Timone di guida regolabile in altezza
- Timone di guida a bassa vibrazione
- Timone di guida bloccabile nella posizione di trasporto e di lavoro
- Regolazione vibrazione e velocità sul timone
- Piastra base rivestita con polveri ad alta resistenza all'usura
- Protezione integrale cinghia
- Decompressione automatica (BPR35/42D)
- Avviamento a strappo
- Protezione retromarcia
- arresto automatico in mancanza d'olio (BPR35/42)
- 3-2-1 Warranty

#### Equipaggiamento opzionale

- Cofano di protezione del motore intero (+10kg) (BPR35/42D)
- Ruote di trasporto (+5kg)
- Avviamento elettrico+ Contaore (+20kg) (BPR35/42D)
- Kit attrezzi
- Verniciatura speciale
- Tappetino in materiale plastico
- Service Kit
- Contaore (BPR35/42)



#### Dimensioni en mm

	H	H1	H2	L	L1	W
BPR 35/42	660	1020	1150	1405	762	420
BPR 35/42 D	688	820	1220	1510	762	420

#### Dati Tecnici

<b>BOMAG</b>	<b>BOMAG</b>
<b>BPR 35/42</b>	<b>BPR 35/42 D</b>

#### Pesi

Peso operativo CECE (W) .....	kg	190	210
Peso proprio .....	kg	187	207

#### Dimensioni

Larghezza di lavoro base .....	mm	420	420
Altezza minima d'ingombro .....	mm	660	688
Altezza min. barra abbassata .....	mm	1.020	820
Altezza max. barra alzata .....	mm	1.120	1.120

#### Caratteristiche di guida

Velocità max. di lavoro .....	m/min	27	27
Massima pendenza superabile (Secondo la .....	%	32	32

#### Propulsione

Marca .....	Honda	Hatz
Modello .....	GX 160	1B20
Normativa sui gas di scarico livello .....	Stage V / CARB P.	Stage V
Raffreddamento .....	aria	aria
Numero dei cilindri .....	1	1
Potenza SAE J 1349 .....	kW	3,6
Potenza ISO 3046 .....	kW	3,1
Velocità .....	min-1	3.600
Sistema di trasmissione .....		meccanico
Carburante .....	Benzina	Gasolio
Consumo medio di carburante in lavoro .....	l/h	0,7

#### Sistema eccentrico

Frequenza .....	Hz	80	80
Forza centrifuga .....	kN	35	35
Aampiezza .....	mm	1,30	1,50

#### Capacità

Carburante .....	l	3,1	3,0
------------------	---	-----	-----

Susceptibile di modifiche tecniche. Le macchine possono essere ritratte con gli accessori montati.