

Tutta la nostra esperienza al vostro servizio

SBM Mineral Processing

Da oltre 70 anni SBM Mineral Processing sviluppa e costruisce macchinari ed impianti per l'industria della pietra e della terra. Oltre agli impianti fissi, fin dagli esordi abbiamo fornito impianti mobili per la lavorazione degli aggregati nella tecnologia del calcestruzzo. Oggi siamo uno dei produttori leader sul mercato degli impianti di lavorazione cingolati grazie alle **SOLUZIONI DI FRANTUMAZIONE E VAGLIATURA MOBILI SBM**.

Ci consideriamo veri e propri pionieri nello sviluppo di sistemi di trasmissione diesel-elettrica destinati a tutte le classi di potenza, che realizziamo da oltre 60 anni. Oggi tutti i nostri impianti sono „ibridi elettrici“. Grazie ad un'ampia standardizzazione, i nostri prodotti risultano convincenti nelle operazioni riguardanti il „recycling“ e la pietra naturale con eccezionali prestazioni produttive a costi di gestione contenuti, massima disponibilità e un funzionamento facile e sicuro.

Possiamo contare su una rete di concessionari e di assistenza qualificata e trasversale in tutti i principali mercati del mondo, che ci consente di garantire un successo sostenibile ed economico alla nostra clientela.

1950	Nascita di SBM	1980	Primo frantoio mobile cingolato IBRIDO ELETTRICO	2016	Nuova linea di prodotti "SBM Mobile"
1960	Primo frantoio mobile su ruote IBRIDO ELETTRICO	2014	Fusione tra MFL e SBM Mineral Processing		



MAIE SPA

RAVENNA - Headquarters

Via Faentina, 258, 48124 Fornace Zarattini, Italy

T: +39 0544 296711 · maie@maie.it

VAT NO. 00800441206 · Reg. Impr. and C.F. 03060810375

www.maie.it



SBM Mineral Processing GmbH

Oberweis 401, 4664 Oberweis, Austria

Phone: +43 3612/2703-0 · office@sbm-mp.at

www.sbm-mp.at



REMAX200_IT/6_2023

I testi e le illustrazioni presenti in questa brochure possono riguardare o mostrare attrezzature supplementari. Anche se tutte le informazioni tecniche sono state redatte con la massima cura, non rilasciamo alcuna garanzia al riguardo. Ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche o i disegni senza preavviso.

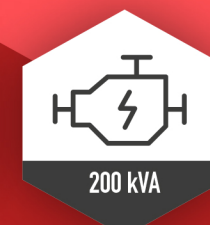
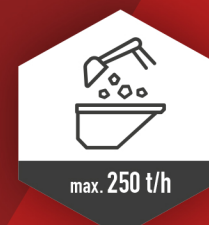
ITALIANO

**HYBRID
ELECTRIFIED**

SBM
MINERAL PROCESSING



**REMAX
200X**



Ottimizzare i Risultati!

Tecnologia mobile per la lavorazione dei minerali realizzata da SBM – Vantaggi su tutta la linea

SBM punta ad un semplice obiettivo con i suoi impianti di lavorazione mobili cingolati: offrire la migliore soluzione sia dal punto di vista tecnico che economico, in ogni classe di potenza. Motori efficienti completamente ibridi, prestazioni d'avanguardia nel

settore della frantumazione, attrezzatura performante per il trasporto e la vagliatura – il tutto riunito in una tecnologia per impianti altamente mobili caratterizzati da una straordinaria facilità di utilizzo.

MOTORI CON UN FUTURO

Costi del carburante in costante aumento, normative ambientali sempre più rigide, oneri elevati dovuti alla manutenzione e riparazione: **passare alla tecnologia ibrida intelligente nel settore della lavorazione mobile non è mai stato così sensato!**

TECNOLOGIA DI FRANTUMAZIONE

I frantoi SBM sanno coniugare le massime dimensioni del materiale in ingresso e un'elevata produttività ad una qualità del prodotto ben definita: **Approfitta della nostra esperienza decennale in tutti i settori della tecnologia di frantumazione.**

PERFORMANCE SENZA COMPROMESSI

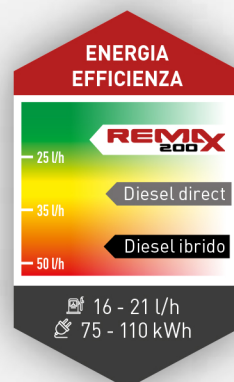
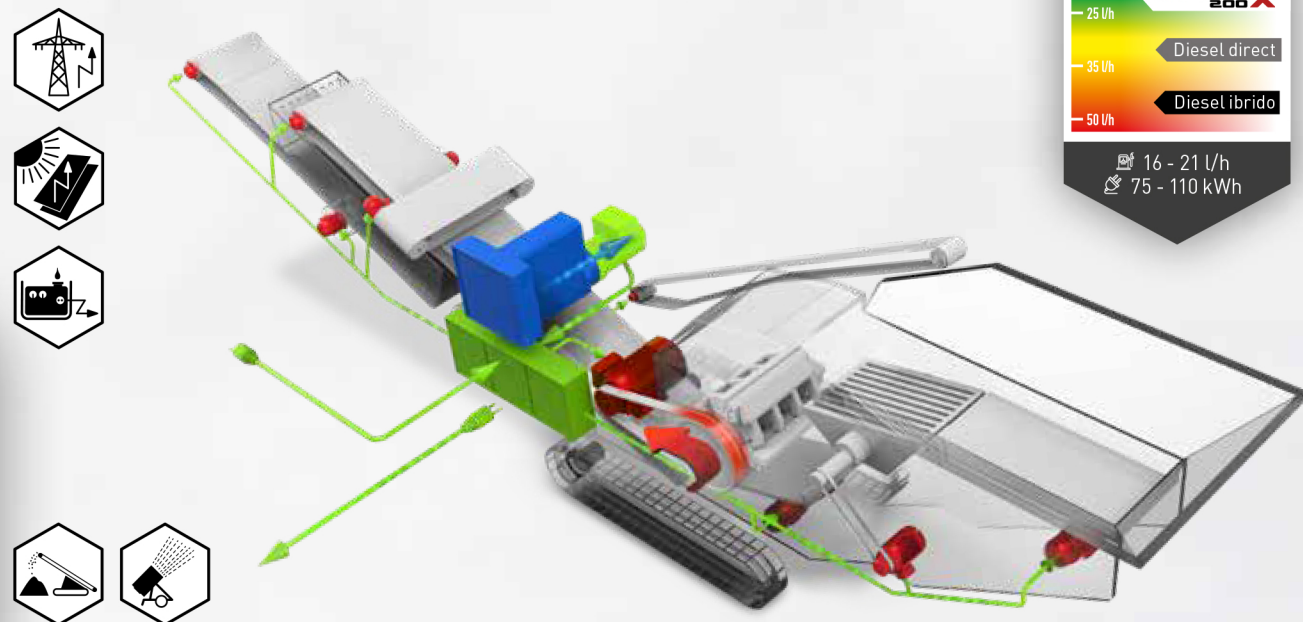
Il trasferimento ottimale, l'elevata produttività della prevagliatura standard e dell'impianto secondario di vagliatura opzionale, in combinazione con un'importante capacità di stoccaggio dei nastri trasportatori del prodotto, garantiscono **la piena produttività e un valore aggiunto nelle funzionalità.**

PIÙ UOMINI PIÙ MACCHINE

Il nostro **sistema di controllo "CRUSH CONTROL" (CONTROLLO DELLA FRANTUMAZIONE)**, sviluppato in maniera costante, assiste il vostro staff in tutte le fasi lavorative, ottimizzando così i processi operativi e manutentivi

Pionieri dell'ibrido - Dal 1980

Sfruttate il sistema di trasmissione più sofisticato sul mercato!



SISTEMA DI TRASMISSIONE REMAX 200

Motore	CUMMINS B6.7*
Velocità di esercizio	4 fasi
Capacità del serbatoio Diesel/AdBlue	300 l / 38 l
Generatore	200 kVA
Motore elettrico del frantoio	110 kW (fino a un picco di 165 kW)
Connessione alla rete "plug-in" (opzionale)	400 V, 200 kVA; 50 - 60 hz
Alimentazione "plug-out"	400 V, 16A

* Conforme alle attuali normative in materia di emissioni

Soltanto SBM si affida costantemente ai benefici derivanti dalla **trasmissione completamente elettrica dei componenti per il trasporto, la frantumazione e la vagliatura** nei frantoi mobili appartenenti a tutte le classi di potenza.

Durante il **funzionamento diesel indipendente**, un motore gruppo generatore trasmette energia a velocità basse e così tanti: **emissioni ridotte, modalità silenziosa ed estremamente economica.**

Le trasmissioni elettriche con collegamenti via cavo e "plug-in" non richiedono **in sostanza alcuna manutenzione**, non causano perdite termiche o stand-by e riducono sostanzialmente i rischi ambientali derivanti da importanti quantità di olio idraulico.

Con il **funzionamento opzionale tramite rete**, basta soltanto premere un interruttore e l'impianto funziona normalmente – **la sola differenza è che lo fa senza diesel.**

REMAX 200: Tutto in uno

La potente versatilità nella classe 30 tonnellate

DATI REALI

Bocca di carico	960 x 680 (800*) mm
Dimensioni materiale in ingresso (spazio diagonale max.)	0 - 500 mm (fino a 400 kg a pezzo)**
Capacità di alimentazione	max. 250 t/h***
Dimensione finale della grana	0 - 22 a 0 - 90 mm

* Calotta protettiva della bocca di carico aperta

** Spessore massimo dell'armatura di ferro: 30 mm e sporgenza massima dal blocco di calcestruzzo: 200 mm

*** A seconda del materiale in ingresso, delle sue dimensioni e delle dimensioni finali desiderate

UTILIZZO

Arenaria naturale, sabbia e ghiaia

PIETRA CALCAREA
Da 0/400 a 0/90

Prestazioni del prodotto:
250 t/h

Consumo Diesel: 21 l/h

„Impact bar“: 2 superiori / 2 inferiori, duri e resistenti

UTILIZZO

Arenaria naturale, sabbia e ghiaia

GHIAIA DI FIUME
Da 0/400 a 0/32

Prestazioni del prodotto:
150 t/h

Consumo Diesel: 19 l/h

„Impact bar“: 4 superiori, ceramica cromata dura

UTILIZZO

Inerti da costruzione e „recycling“

CALCESTRUZZO E MATTONI
Da 0/500 a 0/45

Prestazioni del prodotto:
160 t/h

Consumo Diesel: 18 l/h

„Impact bar“: 2 superiori / 2 inferiori, ceramica dura e resistente

UTILIZZO

Inerti da costruzione e „recycling“

LASTRE DI ASFALTO
Da 0/500 a 0/22

Prestazioni del prodotto:
150 t/h

Consumo Diesel: 20 l/h

„Impact bar“: 4 superiori, ceramica cromata dura

Non ingombrante sulla strada – Veloce e scattante in cantiere

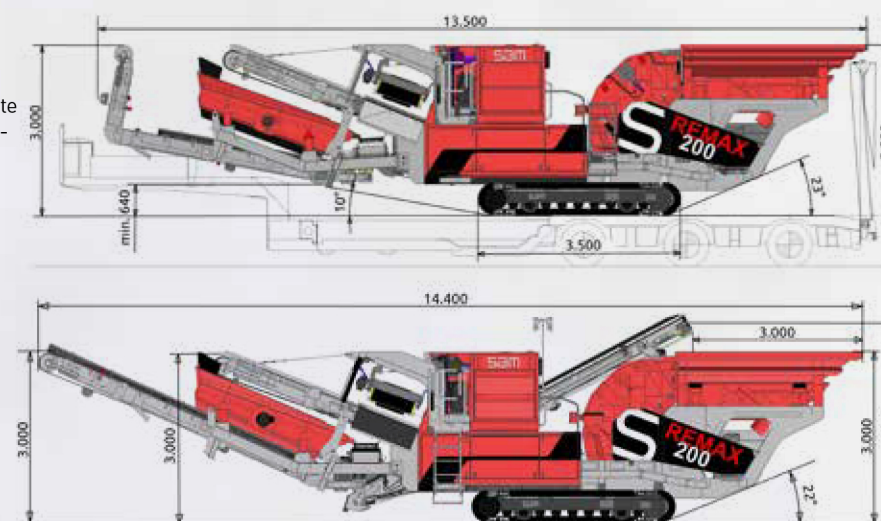
Trasporto agevole – tempi di installazione minimi

Assicuriamo prestazioni elevate per il vostro cantiere edile – veloce, sicuro e facile.

L'elevata distanza da terra facilita il trasporto e anche quando è completamente equipaggiato tutte le apparecchiature rimangono in sagoma sull'impianto. In pochi minuti, un operatore allestisce l'impianto per la messa in funzione – senza attrezzi, supportato dal sistema di controllo e in tutta sicurezza da terra.

Perfettamente in equilibrio, grazie alla robusta trasmissione a catena a due stadi, REMAX 200 riesce a raggiungere cantieri distanti e sopraelevati in modo autonomo!

Anche nei terreni più complessi, può essere installato e riposizionato con rapidità. È sempre in grado di garantire distanze e tempi di carico brevi e ottimizza la logistica del cantiere edile.



DIMENSIONI DI TRASPORTO	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Peso*
Senza gruppo secondario vagliatura	9.500 mm	2.550 mm	3.000 mm	23.000 kg
Con gruppo secondario vagliatura 1-piano	13.500 mm	2.800 mm	3.000 mm	27.000 kg

* Peso totale, comprese tutte le opzioni

GRUPPO SECONDARIO DI VAGLIATURA A 1 PIANO (OPZIONALE)

- Vaglio vibrante circolare a 1 piano con doppia trasmissione
- 1 piano: 1.000 x 2.500 mm
- Nastro trasportatore di particelle fini
- Altezza di scarico: 3.000 mm
- Volume di stoccaggio fino a 150 t
- Facile da smontare

FRANTOIO NASTRO TRASPORTATORE DI SCARICO

- Qualità: antistrappo
- Altezza di scarico: 3.000 mm
- Capacità di stoccaggio fino a 120
- Pieghevole con sistema idraulico per il trasporto

SEPARATORE MAGNETICO

- Permanente o elettromagnete (opzionale)
- Regolabile in altezza tramite comando radio a distanza

SCIVOLO PER L'ALIMENTAZIONE CON CONTROLLO DELLA FREQUENZA

- Larghezza: 900 mm
- Rivestimento realizzato in acciaio altamente resistente all'usura
- Controllo automatico della velocità di alimentazione secondo il carico del frantoio
- Opzionale: Griglia di pre-separazione integrata

4,0 m³ TRAMOGGIA DI ALIMENTAZIONE

- Costruzione in acciaio con elevata resistenza all'usura
- Pareti pieghevoli, su tre lati

**HYBRID
ELECTRIFIED**

NASTRO TRASPORTATORE DELLA PREVAGLIATURA (OPZIONALE)

- Altezza di scarico: 1.700 mm
- Capacità di stoccaggio fino a 40 t
- Pieghevole con sistema idraulico per il trasporto



OPZIONI

- Vaglio a corrente d'aria con convertitore di frequenza
- Funzionamento tramite rete dell'impianto (plug-in)
- Pesatrici della cinghia a un rullo
- Nebulizzatore d'acqua nello scarico del nastro trasportatore
- Illuminazione dell'impianto
- Pompa di rifornimento per gruppo generatore diesel

NASTRO TRASPORTATORE DI RITORNO DI MATERIALE VOLUMINOSO

- Velocità della cinghia a regolazione continua
- Rotazione idraulica per la pila di stoccaggio
- Altezza di scarico: 3.500 mm
- Capacità di stoccaggio fino a 130 t
- Pieghevole con sistema idraulico per il trasporto



FRANTOIO SCIVOLO PER LO SCARICO

- Larghezza: 1.000 mm
- Rivestimento realizzato in acciaio altamente resistente all'usura
- Trasmissione controllata del convertitore di frequenza con funzione di pulizia

CALOTTA MOTORE E ORGANI DELLA TRASMISSIONE SU CINGOLI

- Struttura della calotta rinforzata con ottimizzazione del peso
- Organi della trasmissione su cingoli integrati nella calotta
- Trasmissione proporzionale
- Velocità: max. 0,80 km/h
- Capacità di arrampicarsi: 27%

**REMAX
200X**

Versatile, potente e sicuro

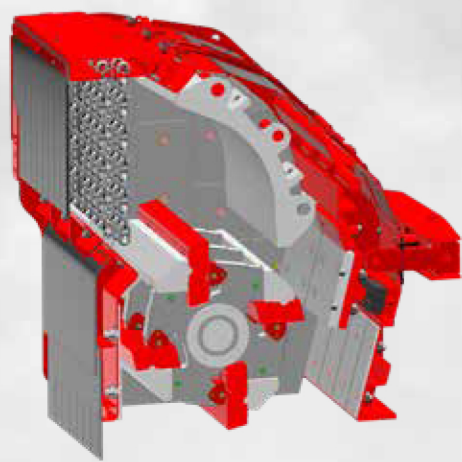
Tutte le nostre conoscenze al vostro servizio

Il frantoio ad urto 950 è il risultato di decenni di esperienza nella tecnologia della frantumazione. L'ampia bocca di carico, un elevato rapporto di frantumazione e grandi riserve di potenza della trasmissione elettrica lo rendono un impianto ideale per il „recycling“. In tutte le sue applicazioni riesce sempre a convincere per l'elevata

qualità del prodotto regolabile con precisione. La straordinaria accessibilità della camera del frantoio dotata di protezione multipla e il design ottimizzato di tutti i componenti soggetti ad usura assicurano un'elevata disponibilità nell'ambito di un funzionamento lungo e continuativo.

ALLOGGIAMENTO

- Alloggiamento realizzato in acciaio ad elevata duttilità
- Geometria dell'ingresso ottimizzata per garantire la massima penetrazione nell'intervallo d'urto
- Apertura idraulica dello sportello d'ingresso e dell'alloggiamento
- Parti soggette ad usura intercambiabili e facilmente sostituibili per garantire un utilizzo ottimale e diminuire le giacenze di magazzino



ATTREZZI D'URTO

- 2 stadi di frantumazione indipendenti
- Regolazione facile ed agevole delle fessure
- Sistema di trasmissione della potenza degli attrezzi d'urto
- Elevata compatibilità con elementi estranei grazie a by-pass ottimizzati
- Solido sistema monoblocco - rotante per favorire il massimo utilizzo

TRASMISSIONE

- Motore elettrico 110 kW (carico massimo fino a 165 kW)
- 4 velocità di rotazione / velocità circonferenziale del rotore: 33-39 m/s
- Trasmissione a cinghia con tenditore

ROTORE CON „IMPACT BARS“

- Struttura in acciaio saldato e ricotto
- Frantoio 950
- 4 „impact bar“
- Facile sostituzione degli „impact bar“, lateralmente o verso l'alto
- „impact bar“ rotanti per favorire il massimo utilizzo

SICUREZZA

- Dispositivo di rotazione del rotore che può essere bloccato in tutte le posizioni
- Sostituzione sicura degli „impact bar“
- Facile rimozione dei dispositivi di blocco
- Sistema dotato di chiave con arresto monitorato del rotore

L'attrezzatura sempre giusta

Con gli „impact bar“ originali di SBM otterrete sempre il massimo dal vostro frantoio

Solo la qualità degli „impact bar“ originali del costruttore (OEM) assicurano prestazioni ottimali del vostro frantoio SBM ed evitano un'usura incontrollata. Perfettamente in linea con le caratteristiche di frantumazione della nostra tecnologia, i nostri componenti originali sanno offrire di più, sono più duraturi ed economici.



L'immagine serve a reperire gli „impact bar“ più adatti alle normali operazioni di frantumazione. Per usi specifici, rivolgersi al proprio partner SBM

Tutto sotto controllo con il “CRUSH CONTROL”

Servizio di assistenza in costante aggiornamento per il funzionamento e la manutenzione

Operatività intuitiva, prontezza d'intervento, se necessario, e carico di lavoro notevolmente ridotto per gli operatori, i tecnici o gli spedizionieri: ecco i vantaggi del nostro sistema di controllo “CRUSH CONTROL” tramite un'applicazione basata su radio mobile.

INTUITIVO E SICURO

- Avvio/Arresto dell'impianto tramite i tradizionali interruttori
- Istruzioni per l'operatore e visualizzazione dello stato tramite display a colori da 10 pollici
- Veloce regolazione dei parametri di prestazione tramite touch screen

PRODUTTIVITÀ OTTIMIZZATA

- Monitoraggio costante di tutte le funzioni dell'impianto
- Alimentazione del frantoio in funzione del carico attraverso uno scivolo per l'alimentazione con controllo della frequenza
- Intervento di un solo operatore per un funzionamento comodo e sicuro dell'intero impianto attraverso un comando a distanza multifunzionale dall'escavatore / caricatore

SEMPRE INFORMATI

- Posizione corrente e dati della macchina tramite un'app personalizzata
- Accessibilità in qualsiasi momento e ovunque da rete internet
- Informazioni configurabili individualmente su dati operativi, produttività (opzionale) e stato manutentivo dell'impianto

ASSISTENZA TEMPESTIVA

- Accesso autorizzato da remoto alle funzioni della macchina da parte dei tecnici SBM o del servizio assistenza alla clientela SBM
- Rapida localizzazione e risoluzione dei guasti od ottimizzazione del processo senza intervento in loco

IL VALORE AGGIUNTO DEL CONFORT IN SERIE

- 10 funzioni integrate
- Funzionamento completo dell'impianto
- Controllo della trasmissione proporzionale
- Controllo del collegamento radio con arresto di emergenza



Scarica qui la nostra app!

I Professionisti al vostro fianco

Assistenza a 360° dei rivenditori in tutti i settori industriali

Espandiamo costantemente la nostra rete di rivenditori internazionali con partner solidi e competenti nel campo delle vendite ed assistenza. Insieme ai nostri esperti del prodotto, i nostri professionisti riusciranno ad individuare la migliore soluzione e ad accompagnarvi durante l'intera vita dell'impianto.

ASSISTENZA ALLA CLIENTELA E VENDITE

Gli esperti della consulenza alla clientela dei nostri partner commerciali vi assisteranno nella scelta degli impianti di frantumazione mobili su cingoli più adatti alle VOSTRE necessità insieme all'attrezzatura corrispondente. Forniranno informazioni e previsioni sulla produttività, sui costi da sostenere affinché gli investimenti siano trasparenti e sicuri nel medio e lungo termine.

IDONEITÀ

Dalla consegna della macchina alla formazione periodica dei vostri operatori: i nostri partner mettono a disposizione un'ampia gamma di servizi per qualsiasi settore.

LOGISTICA DEI RICAMBI

I partner SBM forniscono un supporto professionale per la fornitura in tempi brevi di ricambi o componenti usurati. In questo modo è assicurata la piena disponibilità degli impianti chiave.



Lo shop via WEB facilita gli ordini.

ASSISTENZA E MANUTENZIONE

Che si tratti di manutenzione programmata, di un ampio servizio a tutto tondo o di un rapido intervento in cantiere, i nostri partner sono sempre a vostra disposizione: competenti, molto preparati ed affidabili.