

CX100E



MIDI ESCAVATORI

Serie E



Motore 4TNV98CT

Potenza del motore 53,7 kW - 73,0 CV

Peso operativo 10080 kg

SPECIFICHE

CX100E

MOTORE

Tipo _____ YANMAR 4TNV98CT - FASE 5
 Potenza massima (2300 rpm) (kW / CV) _____ 53,7 - 73,0
 Cilindrata (cm³) _____ 3319
 Numero di cilindri (no.) _____ 4
 Raffreddamento _____ Liquido
 Consumo (l/h) _____ 9,3
 Alternatore (V) _____ 12 (80 A)
 Batteria V (Ah) _____ 12 (100)

IMPIANTO IDRAULICO

Tipo di circuito _____ sistema eHPQ Rexroth
 Tipo di pompa _____ 1 pompa a portata variabile
 a gestione elettronica (EOC) +
 1 pompa a ingranaggi sulla presa di forza del motore)
 Cilindrata della pompa (cm³) _____ 100
 Portata della pompa (l/min) _____ 192
 Pressione massima di taratura del circuito (bar) _____ 290
 Sistema ausiliario (portata e pressione massima):
 AUX 1 effetto singolo
 o doppio con priorità (l/min) _____ 180 - 290 bar
 AUX 2 doppio effetto (l/min) _____ 64/115 - 290 bar
 AUX 3 doppio effetto opzionale (l/min) _____ 50 - 290 bar

VELOCITÀ DI ROTAZIONE E TRASLAZIONE

Velocità di traslazione
 (due velocità automatiche) (km/h) _____ 1^a : 0 ÷ 2,6 / 2^a : 0 ÷ 5,2
 Velocità di rotazione (rpm) _____ 10

COMANDI

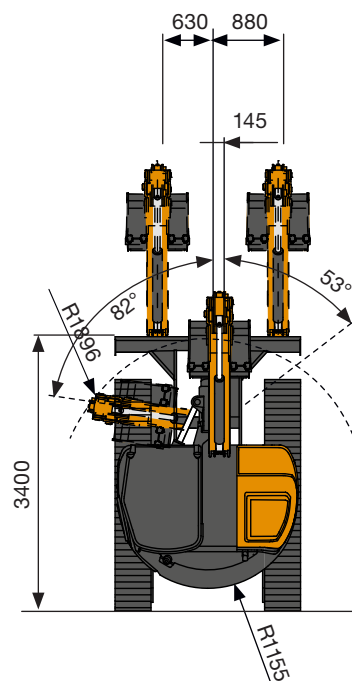
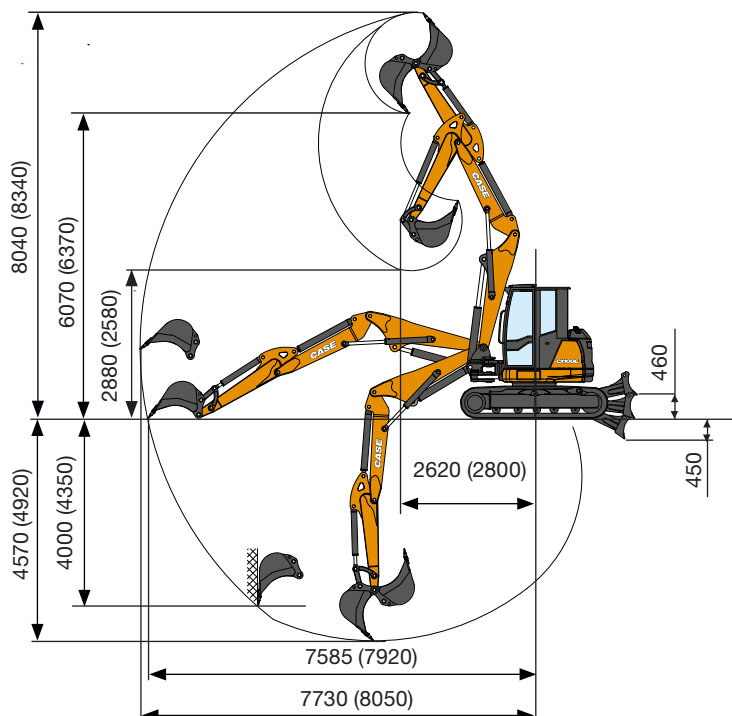
Braccio, bilanciante lungo,
 benna e rotazione della torretta _____ 2 joystick
 Movimenti cingoli
 (inclusa la contro-rotazione) _____ 2 leve / joystick per lo sterzo
 Lama _____ leva
 Sistema ausiliario prioritario con funzione di fermo posizione
 AUX 1
 (effetto singolo o doppio) _____ interruttore elettro-proporzionale
 sul joystick destro
 Sistema ausiliario AUX 2
 (doppio effetto) _____ interruttore elettro-proporzionale
 sul joystick destro
 Sistema ausiliario a priorità bassa
 AUX 3 (doppio effetto) _____ interruttore elettro-proporzionale
 sul joystick sinistro
 Rotazione del braccio _____ interruttore elettro-proporzionale
 sul joystick sinistro

PESI

Peso di trasporto con cingoli di gomma (kg) _____ 9750
 Peso operativo con cingoli di gomma ISO 6016 (kg) _____ 10080

CAPACITÀ DEL CIRCUITO E COMPONENTI

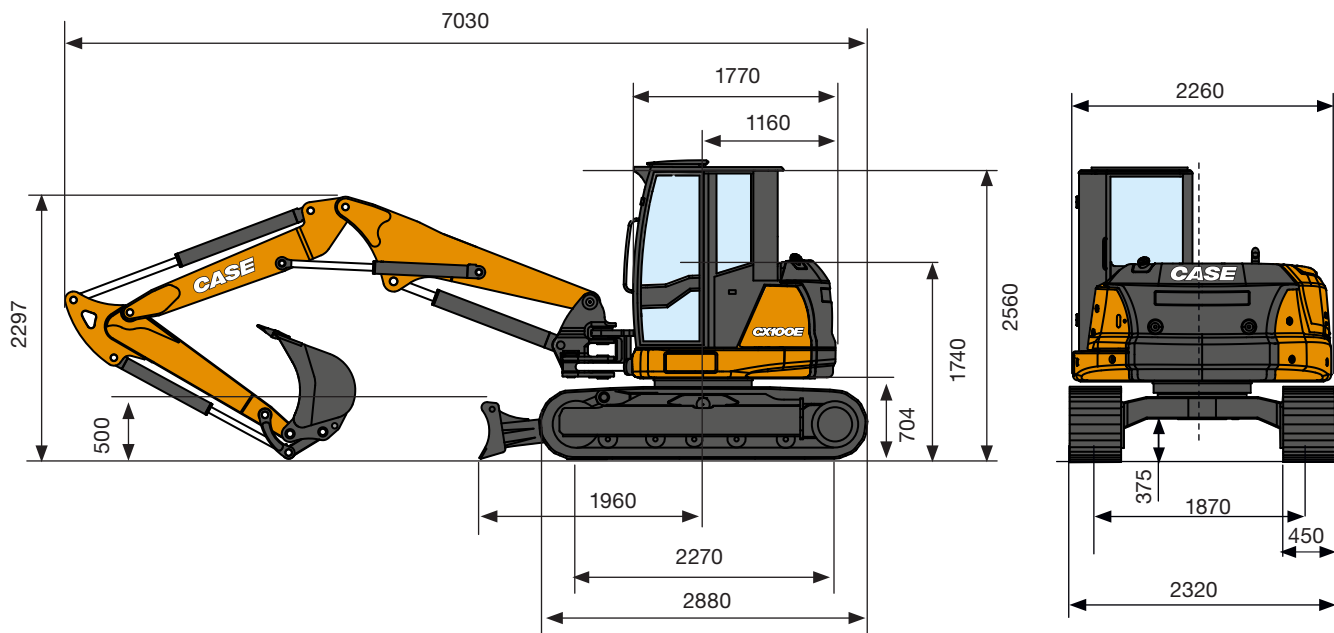
Serbatoio carburante (l) _____ 105
 Serbatoio olio idraulico (l) _____ 85
 Capacità dell'impianto idraulico (l) _____ 120
 Capacità del sistema di raffreddamento (l) _____ 25
 Olio motore (l) _____ 10



DATI PRESTAZIONALI		Standard Bilanciere 1760 mm	Opz. Bilanciere 2110 mm
Profondità di scavo max.	mm	4570	4920
Altezza di scarico max.	mm	6070	6370
Forza di strappo alla benna	daN		5850
Forza di strappo al bilanciere ISO 6015	daN	4350	3850
Forza di trazione	daN		7960
Pressione al suolo con cingoli in gomma	kg/cm ²		0,46
Pendenza superabile massima			60% - 30°

SPECIFICHE

CX100E



DIMENSIONI GENERALI

Larghezza massima	mm	2320
Altezza totale	mm	2560
Larghezza cingoli	mm	450
Raggio di rotazione posteriore	mm	1160
Lunghezza standard del bilanciere (opzionale)	mm	1760 (2110)
Numero di rulli (per lato) (cingoli in gomma)	n°	5/1
Numero di rulli (per lato) (cingoli in acciaio)	n°	6/1

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

CX100E

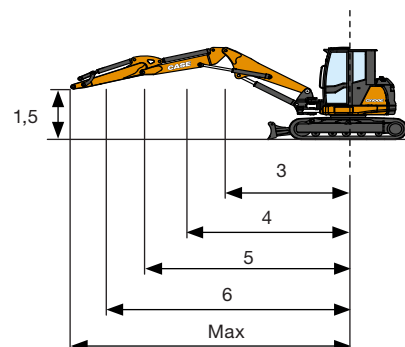
Bilanciere standard L = 1760 mm

Apertura del braccio dal centro di rotazione (m)
Capacità di sollevamento (kg) a 1,5 m di altezza

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO	3	4	5	6	Max
Frontale con lama abbassata	3690*	3070*	2480*	1990*	1730*
Frontale con lama sollevata	3150	2060	1450	1140	1050
Laterale	3150	1760	1300	990	840

* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla ISO 10567 e non supera più del 75% del carico di ribaltamento statico o più dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.



ALLESTIMENTO DI SERIE E ACCESSORI

ALLESTIMENTO DI SERIE

- + Cabina Ribaltabile (ROPS/TOPS - FOPS Livello 1)
- + Sistema automatico di condizionamento e Riscaldamento
- + Luce interna automatica
- + Radio DAB, Bluetooth, USB, Ingresso audio
- + Presa elettrica sul tetto per il faro rotante
- + Tergicristallo
- + Specchietti retrovisori (sinistra, destra, posteriori)
- + Sedile in tessuto con sospensione meccanica Premium
- + Bilanciere standard
- + Braccio articolato (2PB)
- + Protezione del cilindro di sollevamento del braccio e del cilindro della lama
- + Contrappeso standard
- + Filtro dell'aria con valvola di scarico e indicatore elettrico anti-intasamento
- + Azionamento ventola a inversione idraulica con funzionalità automatica
- + Elettropompa per il rifornimento del carburante con funzione auto-stop
- + Comando braccio articolato (2PB) elettroproporzionale
- + 1° circuito ausiliario (AUX1) con controllo elettroproporzionale
- + 2° circuito ausiliario (AUX2) con controllo elettroproporzionale
- + Quadro strumenti digitale con impostazioni di flusso AUX1, AUX2 e AUX3
- + Valvole di blocco su cilindro di rotazione
- + Blocco valvole anti-caduta sul cilindro del braccio articolato
- + Cambio configurazione comandi
- + Deviatore elettrico tra AUX1 a effetto singolo e doppio effetto
- + Drenaggio diretto al serbatoio
- + Traslazione a 2 velocità con Automatic Shift Down (dalla 2ª alla 1ª marcia se è richiesta maggiore trazione) e Shift-up
- + Controllo elettronico proporzionale del numero di giri con Auto-Idle
- + Cingoli di gomma
- + Lama Standard
- + Manuale operatore
- + Chiave di accensione, che apre ogni serratura della macchina
- + Fari di lavoro a LED standard (braccio, cofano anteriore destro e parte anteriore della cabina)
- + Interruttore stacca batteria
- + Pompa a portata variabile
- + Olio idraulico e lubrificanti standard
- + CASE Sitewatch e SiteConnect

ATTREZZATURA OPZIONALE

- + Antifurto
- + Sedile in tessuto con sospensione pneumatica
- + Sedile in tessuto con sospensione pneumatica e riscaldamento
- + Telecamera posteriore
- + Allarme di traslazione
- + Bilanciere lungo
- + Contrappeso aggiuntivo - Leggero
- + Contrappeso aggiuntivo - Pesante
- + 3° circuito ausiliario (AUX3) con controllo elettroproporzionale
- + Valvole di blocco sul cilindro della lama
- + Kit di movimentazione oggetti (valvole di blocco su braccio e bilanciere, gancio di sollevamento e tabella di carico)
- + Cingoli in acciaio 450 mm
- + Cingoli in acciaio con cuscinetto 450 mm
- + Cingoli in acciaio 600 mm
- + Lama a 6 posizioni (Angolo/Inclinazione)
- + Lama flottante
- + Fari di lavoro a LED extra (parte posteriore della cabina)
- + Faro rotante
- + Olio idraulico e lubrificanti bio
- + Lubrificazione Automatica Centralizzata
- + Predisposizione portata costante (es. per trincia) con max 62 l/min a 180 bar
- + Predisposizione per attacco rapido idraulico (effetto singolo o doppio)
- + Attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Benne

SOLUZIONI POST-VENDITA CASE

- + Griglia di protezione superiore (FOPS Livello 2)
- + Griglia di protezione anteriore (Livello 2)
- + Protezione del cilindro del bilanciere e del cilindro della benna
- + Pattini in gomma per cingoli in acciaio
- + Cingoli Geo-grip
- + Vasta gamma di accessori
- + Gamma completa di attacchi rapidi meccanici e idraulici
- + Gamma completa di benne

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. CNH Industrial si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.

Conforme alla direttiva 2006/42/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita da telefono fisso.
Per le chiamate da cellulare consultare
le tariffe del proprio gestore telefonico.