

C12R FRANTOIO CINGOLATO



La gamma Anaconda di frantoi offre una combinazione straordinaria: potenza, affidabilità costante e produttività elevata

Il frantoio a cono mobile **C12R** rappresenta l'evoluzione della potenza e della precisione nella frantumazione. Dotato della collaudata camera FLSmidth Raptor 250 e integrato in un'innovativa piattaforma cingolata Anaconda, il **C12R** offre prestazioni superiori unite alla capacità di produrre materiale fine e ben formato. Il suo sistema idraulico, potente ed efficiente nei consumi, massimizza la produttività in ogni applicazione.

La vera innovazione del **C12R** risiede nel suo sistema di vagliatura posteriore integrato ad alta energia con un vaglio a 2 piani.

Questo garantisce che il prodotto finale soddisfi le specifiche richieste, con la possibilità di ricircolare il materiale sovradimensionato direttamente nella camera Raptor 250 per un'ulteriore frantumazione o di stoccarlo separatamente.

Le dimensioni compatte, la messa in opera rapida (meno di 5 minuti!), i comandi intuitivi e la facilità di trasporto rendono il **C12R** la soluzione ideale per affrontare qualsiasi sfida di frantumazione. La sua capacità di gestire grandi volumi di materiale, unita al vaglio integrato, lo rende un vero gigante capace di semplificare anche gli scenari più complessi.



MAIE il tuo Partner Full Provider per:

Vendita

Usato

Noleggio

Ricambi

Assistenza tecnica

Servizi finanziari

C12R FRANTOIO CINGOLATO

SPECIFICHE E DETTAGLI TECNICI

Caratteristiche

- Frantoio a cono cingolato Heavy Duty con vaglio integrato: Robusto, potente e versatile.
- Vaglio di ricircolo a 2 piani (12' x 5'): Selezione precisa e produzione di materiale finito di alta qualità.
- Tecnologia FLSmidth Raptor R250: Performance di frantumazione di livello superiore.
- Accessibilità impareggiabile: Manutenzione semplificata grazie all'accesso da terra.
- Sistema di preriscaldamento programmato: Efficienza operativa immediata.
- Messa in opera ultra-rapida: Pronto al lavoro in meno di 5 minuti.
- Eccellente altezza da terra: Libertà di movimento su ogni tipo di terreno.
- Design compatto e manovrabile: Facile da trasportare e posizionare in cantiere.
- Controllo intelligente dell'alimentazione: Sensore a ultrasuoni per una produttività costante.
- Sistema di soppressione polveri: Ambiente di lavoro più pulito e sicuro (di serie).
- Rivestimenti medi inclusi: Versatilità per diverse applicazioni (di serie).

Peso

44.4 ton: Potenza e capacità di selezione integrate in una macchina performante.

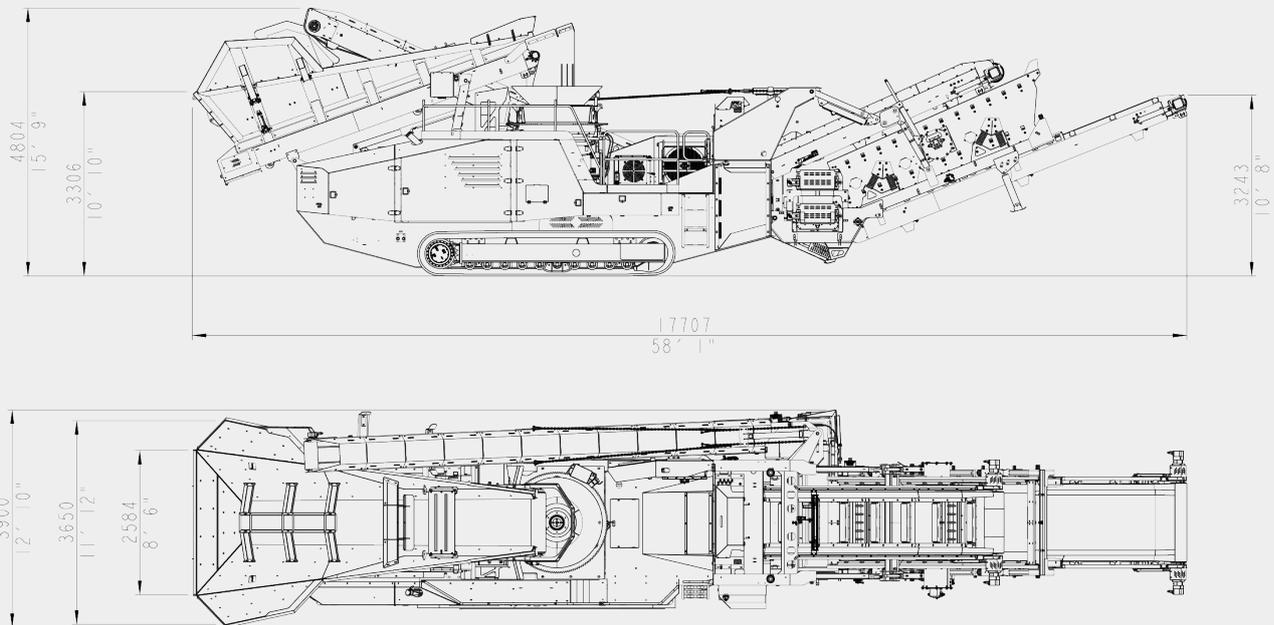
Opzioni motore

CAT 9.3 B o CUMMINS L9 (Stage V o LRC - 310 kW): Potenza affidabile e rispetto delle normative ambientali.

Opzioni

- Rivestimenti: Disponibili nelle versioni Fine, Medium e Course per granulometrie specifiche.
- Illuminazione da lavoro: Massima visibilità in ogni condizione.
- Telematica: Monitoraggio remoto per ottimizzare le prestazioni e la gestione.
- Bilancia a nastro: Misurazione precisa della produzione (nastro principale o fines).
- Telecamera livello cono: Controllo visivo del livello di riempimento della camera.

DIMENSIONI DI FUNZIONAMENTO E DI TRASPORTO



MAIE SPA
Via Faentina, 258
Fornace Zarattini (RAVENNA) ITALY
PHONE +39 0544 296711 - FAX +39 0544 461433
MAIE@MAIE.IT - WWW.MAIE.IT

