

I12 FRANTOIO CINGOLATO



I frantoi Anaconda sono progettati per affrontare le applicazioni più esigenti, offrono una combinazione imbattibile di potenza, affidabilità costante e produttività elevata.

L'I12 è un frantoio a impatto mobile progettato per aggredire anche i materiali più resistenti. Forte della comprovata efficacia della camera di impatto Universal Crushers da 1090 mm x 1040 mm (43" x 45"), integrata in un'innovativa soluzione cingolata Anaconda, l'I12 offre una potenza di frantumazione senza compromessi.

Le dimensioni compatte, la rapidità di messa in funzione, i comandi intuitivi e la facilità di trasporto rendono l'I12 la soluzione di frantumazione ideale per ogni esigenza. E con una capacità produttiva che raggiunge le 275 tonnellate all'ora, l'I12 affronta con disinvoltura anche gli scenari più difficili, trasformando le sfide in risultati concreti.

Grazie a un sistema idraulico potente ed estremamente efficiente nei consumi, l'I12 garantisce livelli di produttività eccezionali in una vasta gamma di applicazioni, dal riciclaggio all'edilizia, fino all'estrazione in cava.



MAIE il tuo Partner Full Provider per:

Vendita
Usato
Noleggio

Ricambi
Assistenza tecnica
Servizi finanziari

I12 FRANTOIO CINGOLATO

SPECIFICHE E DETTAGLI TECNICI

Caratteristiche

- Potenza di frantumazione superiore: Camera di impatto Universal Crushers (43" x 45") per prestazioni elevate.
- Efficienza diretta: Azionamento idraulico diretto della cassa rotante (motore da 535 cc).
- Controllo della frantumazione: Velocità di impatto regolabile (500-650 RPM) per risultati ottimali.
- Praticità operativa: Alette della tramoggia a ripiegamento idraulico per un setup rapido.
- Grande capacità di carico: Tramoggia da 6,5 m³ (8,5 yd³) per alimentare la produzione.
- Flessibilità di scarico: Velocità variabile sui nastri trasportatori.
- Separazione efficiente dei metalli: Magnete separatore (scarico bilaterale) integrato.
- Alimentazione robusta e uniforme: Alimentatore vibrante a gradini (grizzly) per materiale grezzo.

Peso

-40Ton: Potenza concentrata in una macchina mobile e performante.

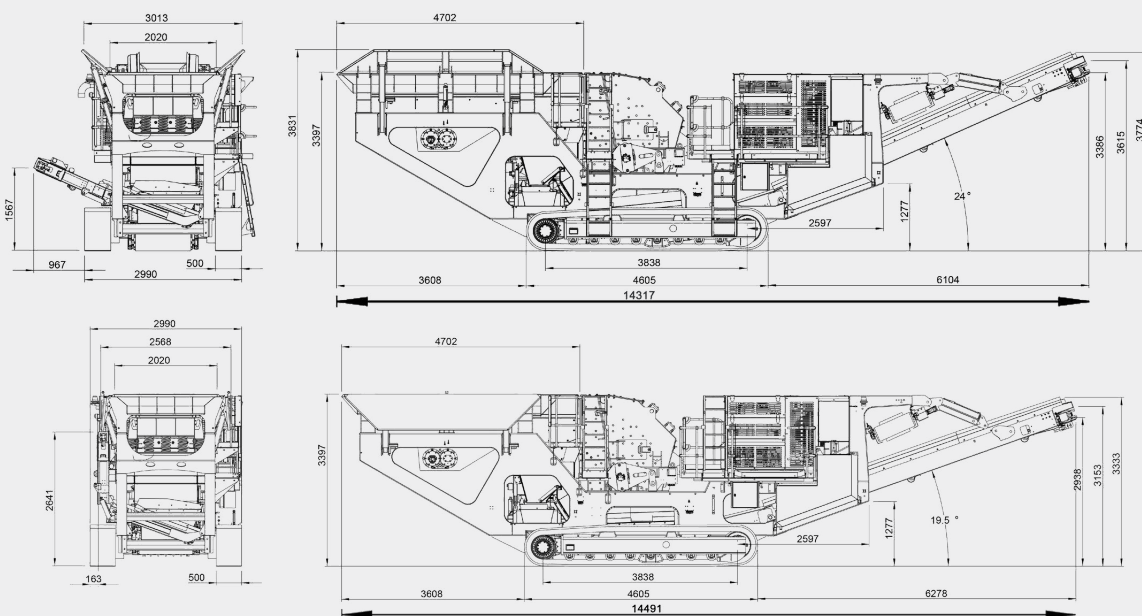
Opzioni motore

Cummins IPU - Stage 5 - (283 kW): Potenza affidabile e rispetto delle normative ambientali.

Opzioni

- Versatilità di vagliatura: Griglia cieca Hardox/Domex per by-passare il nastro fines.
- Sistema di ricircolo: Ottimizzazione della granulometria con il sistema di ricircolo opzionale.
- Martelli su misura: Materiali alternativi per i martelli in base all'applicazione specifica.
- Alimentazione continua: Alimentatore vibrante a vasca per un flusso costante di materiale.

DIMENSIONI DI FUNZIONAMENTO E DI TRASPORTO



MAIE SPA
Via Faentina, 258
Fornace Zarattini (RAVENNA) ITALY
PHONE +39 0544 296711 - FAX +39 0544 461433
MAIE@MAIE.IT - WWW.MAIE.IT

